

# FICHE DESCRIPTIVE DE L'EMPLOI

IDENTIFICATION DE L'EMPLOI	
Catégorie	Technicien
Emploi	Rectifieur
Positionnement de l'emploi	Sous l'autorité du responsable d'atelier usinage
Statut de l'emploi	Non cadre
DESCRIPTION DE L'EMPLOI	
Finalité de l'emploi	<p>Le technicien rectifieur améliore l'état de surface par enlèvement de matière d'une pièce mécanique à l'aide d'une rectifieuse conventionnelle ou à commande numérique. Il collecte et analyse des données afin de proposer des modifications techniques de procédés.</p> <p>Il est référent et soutien technique du secteur.</p> <p>À partir des documents internes (affichage au poste, bon de travail, instructions, mode opératoire, etc.), il effectue les réglages des équipements de production, tout en appliquant la procédure interne, les instructions de travail communiquées et les règles d'hygiène et de sécurité</p> <p>En cas de problème rencontré, il est dans l'obligation d'informer la hiérarchie (responsable de production, direction, etc.).</p>
Activités et tâches	<ul style="list-style-type: none"><li>• Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de séries</li><li>• Sélectionner, monter et régler la/les meule(s), le positionnement et le maintien des pièces et les paramètres d'usinage</li><li>• Mettre en production, arrêter l'équipement</li><li>• Réaliser et contrôler des pièces mécaniques en respectant des plans, des spécifications, des tolérances et des gammes de contrôle</li><li>• Modifier des paramètres de coupe et faire les corrections d'outils sur rectifieuses</li><li>• Interpréter les documents de fabrication (plan d'ensemble, de définition, schémas, ...)</li><li>• Contrôler les pièces produites, relever les côtes à l'aide d'instruments de mesure pour le contrôle qualité</li><li>• Apporter un avis technique, sur demande, concernant la rectification de nouvelles pièces ou l'utilisation de nouvel outillage</li><li>• Proposer des améliorations (temps de fabrication, qualité des pièces, moyens de contrôle, processus)</li><li>• Entretien et effectuer la maintenance de premier niveau de son outil de production</li><li>• Compléter les documents internes : bon de travail, autocontrôle, etc.</li><li>• Animer des actions de formation</li><li>• Assister la maintenance sur les pannes machines</li></ul>

<b>Liaisons fonctionnelles</b>	<i>Interne à l'entreprise (services et personnes de l'entreprise)</i>
	<input checked="" type="radio"/> OUI      NON
	<i>Externe à l'entreprise (intervenant maintenance)</i>
	<input checked="" type="radio"/> OUI      NON

## COMPÉTENCES REQUISES POUR L'EMPLOI

<b>Diplômes et formations</b>	Formation au poste en interne <input checked="" type="checkbox"/> Posséder le CACES 3
<b>Compétences professionnelles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Savoir lire une consigne</li> <li>• Savoir utiliser des instruments de mesure et de contrôle</li> <li>• Savoir effectuer des calculs simples</li> <li>• Savoir utiliser palan et transpalette</li> <li>• Savoir lire un plan</li> <li>• Être capable de respecter les temps et les standards de production</li> <li>• Être responsable de la conformité des pièces produites</li> <li>• Être capable d'assurer la continuité et la fiabilité du travail posté à travers la relève de poste</li> </ul>
<b>Compétences comportementales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Être capable de se concentrer durant toute la durée de travail</li> <li>• Être capable de détecter une situation anormale et informer</li> <li>• Être capable de se conformer à des exigences, des règles et des objectifs de production</li> <li>• Être capable de s'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération</li> </ul>